



CELEC développe, fabrique et commercialise des solutions d'automatisme électronique innovantes et sur-mesure à destination des entreprises du tertiaire et de l'industrie. Présent sur les marchés du sanitaire, du contrôle d'accès, du Checkout et des applications industrielles spécifiques (militaire, ...), CELEC place l'innovation au centre de sa stratégie de développement.

En croissance depuis plus de 25 ans, présent à l'international avec 100 collaborateurs, CELEC réalise un chiffre d'affaires de 12M d'euros, dont 70% à l'export. Dans le cadre de notre développement, nous recherchons actuellement une personne pour occuper le poste de :

Technicien QSE (H/F)

Présentation du poste

Vous aurez la garantie de réaliser une mission enrichissante au sein d'une PMI française aux valeurs que sont l'esprit d'équipe et de solidarité, le souci de satisfaire les clients, de produire de la qualité et la volonté de s'améliorer continuellement. Vous rencontrerez des équipes impliquées. Vous aurez aussi à disposition tout le matériel nécessaire afin de réaliser à bien votre mission tout en travaillant dans un cadre et une ambiance agréables au sein de locaux neufs situés au pied de l'A28 (accès rapide à la métropole de Rouen et à la Picardie).

Le salaire sera à définir en fonction de votre expérience professionnelle auquel se rajoutera une prime d'intéressement.

Profil recherché

Vous êtes de formation technique, mécatronique par exemple, complétée par une formation en QSE, vous bénéficiez d'une expérience similaire dans un service qualité au sein d'une industrie et avez des connaissances en plasturgie, électronique et mécanique. Vous connaissez les normes ISO 9001 et ISO14001 et vous avez la pratique des outils d'analyse de défaillance. Vous maîtrisez les outils informatiques bureautiques et pouvez aisément échanger en anglais.

Vous avez un esprit de synthèse, une bonne capacité d'adaptation et la faculté de vous imposer. Totalement investi(e) dans l'entreprise, vous avez un bon relationnel et le sens du service.

Votre rigueur, votre sens du contact et votre autonomie vous permettront d'être rapidement opérationnel.

Missions

- Participer à la gestion des déchets et des produits chimiques.
- Participer à l'évaluation des risques professionnels.
- Collaborer à l'analyse des accidents de travail et des non-conformités environnementales.
- Veiller au respect de la réglementation REACH.
- Assurer le respect des règles, procédures et consignes Qualité.
- Réaliser des audits internes et externes.
- Analyser les tests réalisés sur les articles, échantillons et produits.
- Etablir les documents de contrôle de conformité, en coordination avec le service Méthodes.
- Gérer les non-conformités fournisseurs.
- Suivre et prononcer la qualification des échantillons initiaux.
- Expertiser les pièces défectueuses.
- Diagnostiquer des dysfonctionnements et proposer des améliorations.

Contact :

Pour postuler, envoyez votre CV + lettre de motivation à : recrutement@celec.fr

Ou directement depuis notre site internet www.celec.fr

Renseignements : 02.32.97.42.00